



Compresores de tornillo

Series SX, SM, SK

Flujo de 9 a 88 cfm Presión de 80 a 217 psig

www.kaeser.com

Series SX, SM y SK

Las series SX, SM y SK de los compresores de tornillo rotativo de KAESER Compresores son la solución perfecta para sistemas de aire comprimido pequeños. Estos compresores no solamente entregan más aire comprimido para tener ahorros de energía considerables, también combinan la facilidad de operación con una excepcional confiabilidad y un mantenimiento sencillo.

Innovación confiable

Con un equipo de investigación y desarrollo encargado de diseñar productos líderes para la industria, KAESER continúa entregando las mejores soluciones para cumplir las necesidades del cliente. La experiencia de KAESER y la reputación a nivel mundial para una mejor confiabilidad y eficiencia, ofrecen un gran desempeño y tranquilidad.

Gran confiabilidad

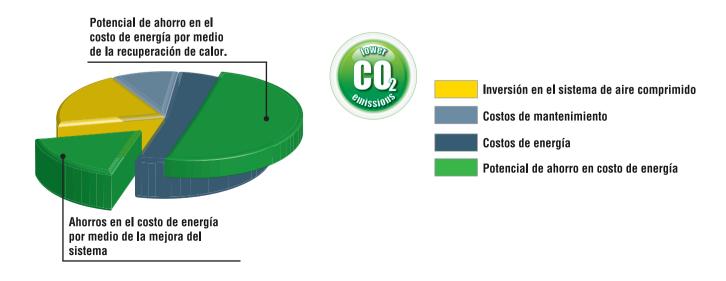
Los compresores de tornillo de KAESER cumplen con las normas mas rigurosas. Diseñado y construido a través de generaciones de experiencia en aire comprimido, usted estará seguro que estos compresores continuarán entregando el aire necesario con la excepcional confiabilidad que usted espera de un compresor KAESER.

Facilidad de servicio

Desde un inicio, estos compresores han sido diseñados pensando en el usuario. Menos partes de desgaste y el uso de materiales de calidad Premium asegura un menor requerimiento de mantenimiento, mayores intervalos de servicio y una mayor vida del equipo. Una distribución de componentes de manera inteligente con accesos para mantenimiento de amplias dimensiones simplifica el servicio y reduce los tiempos de paro.

Eficiencia garantizada

En nuestro enfoque del sistema de diseño, KAESER selecciona los componentes que trabajan de la forma más eficiente posible. Todos y cada uno de los componentes —desde el filtro de admisión hasta la brida de descarga- han sido diseñados cuidadosamente teniendo en cuenta su desempeño. De hecho, las series SX, SM y SK son hasta 30 % más eficientes que otras marcas. Con el sistema de control de KAESER, garantizamos un sistema efectivo con menores costos de operación.



Diseñado para facilitar el servicio

Las series SX, SM y SK de los compresores de tornillo rotativo se caracterizan por un arreglo de componentes en un paquete abierto. Todos los componentes principales son fácilmente accesibles, reduciendo el tiempo de mantenimiento preventivo hasta en un 50% comparado con otros equipos de tamaño Cuando considera los ahorros de energía y los ahorros en costos de mantenimiento, está claro que poseer un compresor KAESER ahorrará dinero año tras año.

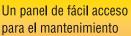
Recordatorios de servicio en el controlador

Filtro de aire de admisión de 1micra

Ventanas laterales para revisar el nivel de aceite y realizar la prueba del dren automático

Una sola banda estriada. Los equipos SM y SK incluyen un tensor automático







Diseñado para Confiabilidad, Sencillez y Rendimiento.



Unidad de compresión con perfil Sigma

Nuestra unidad de compresión de diseño propio alcanza una presión de hasta 217 psig. Es una unidad maquinada con alta precisión y con tolerancias muy finas, además mejorada en tamaño y perfil para trabajar a baja velocidad con su mejor potencia específica.



Motor TEFC con arranque a tensión reducida.

Motores de Eficiencia Premium TEFC (Totalmente cerrado enfriado por ventilador) con aislamiento clase F para una larga vida en ambientes severos. El arrancador magnético estrella delta a tensión reducida asegura baja corriente de arranque y una aceleración suave. Disponible en voltaje de 208-230/460 V, 3 fases, 60 Hz. También están disponibles en otras configuraciones de voltaje.



Sigma Control Basic

Una interfaz sencilla y confiable ofrece un buen control de presión y vigilancia del sistema con despliegue del estado de operación y recordatorios de servicio. En la pantalla se incluye la presión y temperatura de descarga, horas de carga y de servicio, así como también los indicadores de falla. El Sigma Control 2 es opcional.

Transmisión por poleas y banda con tensor automático

Una banda estriada transfiere de forma eficiente la potencia del motor a la unidad de compresión. Las series SM y SK tiene la característica de un dispositivo para tensión automática que mantiene la tensión adecuada para maximizar la eficiencia, prolongar la vida de la banda y simplificar el mantenimiento. La tensión en la banda puede ser verificada fácilmente por medio de una ventana en el panel de servicio.



Enfriadores de alta eficiencia con estera filtrante.

Localizados en la parte exterior del equipo, los enfriadores de alta eficiencia proveen el máximo enfriamiento resultando en temperaturas de aproximación tan bajas como



6 °C para una mayor separación de humedad en la descarga del compresor y una mejor calidad. Una estera filtrante simplifica el mantenimiento. El polvo y la suciedad se acumulan en la parte externa del filtro, donde puede verse y removerse fácilmente. Esto extiende los intervalos de servicio e incrementa la reserva térmica para condiciones más severas.

Sistema eficiente de separación.

Un separador de tres etapas (ASME) combina la acción centrífuga y un filtro coalescente de dos etapas para reducir el arrastre de aceite a 2 ppm o menos. Conectores rápidos así como puertos de llenado y drenado están colocados para un fácil y rápido cambio de aceite sin necesidad de un equipo de bombeo. El indicador de nivel de aceite puede ser verificado de manera



segura a través de una ventana en el panel de servicio mientras el compresor está en operación.



Ventilador de enfriamiento de doble flujo.

El diseño de un ventilador de doble flujo incrementa el flujo de aire de enfriamiento a través del equipo reduciendo la potencia requerida por el paquete y los niveles de ruido.

Gabinete.

El diseño de gabinete reduce el ruido y el área de apoyo ofrece un fácil acceso para servicio. Un gabinete metálico para servicio pesado con un acabado de recubrimiento de pintura horneada mantiene el ruido al interior y, el polvo y la suciedad afuera. El aislamiento de ruido mantiene niveles tan bajos como 61 dB(A), hasta 10 dB(A) más silencioso comparado con otros equipos.

Los paneles abatibles proveen un fácil acceso para todos los componentes de mantenimiento. Los componentes eléctricos están alojados en un amplio gabinete de control. El cableado está bien distribuido y las terminales están claramente identificadas.

El aislamiento de vibraciones interno y externo elimina los esfuerzos en tubería y conexiones para cable, lo que también incrementa la confiabilidad.

Sistema de enfriamiento de aceite.

Todas las unidades están llenas con aceite de KAESER para enfriar, sellar, limpiar y lubricar la unidad de compresión. Una válvula combinada controlada con termostato asegura un control perfecto de la temperatura del aceite e incorpora un bypass entre el enfriador y un filtro de aceite. Las tuberías principales de aire y de aceite están fabricadas con tubería rígida y conexiones flexibles. Este filtro extiende la vida del aceite y protege la unidad de compresión.

Diseño mejorado de flujo de aire.

El aire fluye en zonas de enfriamiento separadas para el motor de accionamiento y los enfriadores. Este diseño de "enfriamiento dividido" elimina el precalentamiento, incrementa la eficiencia de enfriamiento sin incrementar el consumo de potencia. La temperatura en el enfriador promueve una mayor vida del lubricante y del motor. El aire de enfriamiento es expulsado a través de un solo puerto localizado en la parte superior del gabinete. Colocar conductos para dirigir el aire caliente permite la recuperación de calor y además reduce el nivel de ruido.

El aire para compresión entra por medio de una rejilla separada del lado derecho del gabinete. Después pasa por un filtro de aire de admisión de dos etapas. Este filtro protege a la unidad de compresión y extiende los intervalos de cambio de lubricante.



Aire fresco de enfriamiento

Aire recirculado

Aire caliente expulsado

Los compresores SX, SM y SK pueden ser instalados en una esquina y aun así tienen un fácil acceso para mantenimiento.



Control inteligente y protección

Para proteger su inversión y asegurar la mayor eficiencia de operación posible. estos compresores están disponibles de forma opcional con el controlador Sigma Control 2. Este controlador inteligente es programado previamente con multiples perfiles de control, por lo que es posible seleccionar el que mas se adapte a su aplicación. El Sigma Control 2 vigila más de 20 parámetros críticos de operación. apaga la unidad para prevenir daños y señala si el equipo requiere de servicio inmediato. También muestra los intervalos de mantenimiento preventivo y genera notificaciones cuando los mantenimientos preventivos están vencidos. Un sensor RFID da un acceso seguro y simplifica la administración de los intervalos de mantenimiento. Una ranura para tarjeta SD con la tarjeta incluida permite una rápida y sencilla actualización de software, almacenamiento de parámetros de operación clave y ofrece almacenamiento de datos para analizar el consumo de energía y la operación del compresor. El Sigma Control 2 tiene capacidades de comunicación superior.

Un puerto Ethernet y un servidor web integrado facilitan la integración en la IIoT (Internet Industrial de las Cosas). ModBus, Profinet, Profibus, Devicenet, y otras interfaces de comunicación industrial también están disponibles para integrar el controlador al sistema de control de la planta y vigilar parámetros.

Vea el catálogo de Sigma Control 2 para mayor información.

Opción de secador integrado.

Calidad Premium de aire comprimido

El secador integrado está perfectamente dimensionado para el flujo total del compresor. El secador está localizado en un gabinete separado, por lo que no está expuesto al aire precalentado o a contaminantes que vienen del paquete del compresor.

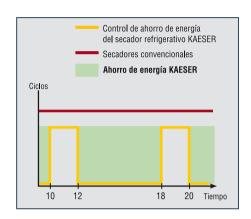


Mostrado con el controlador integrado Sigma Control 2



Eco Drain

El secador refrigerativo integrado también tiene un Eco Drain que tiene la característica de que no tiene pérdida de aire. El avanzado dren de condensados controlado por nivel elimina las pérdidas de aire asociadas que se presentan con una válvula solenoide de control. Esto ahorra energía y aumenta considerablemente la confiabilidad del sistema de aire comprimido.



Control de ahorro de energía

El secador refrigerativo integrado en los equipos de KAESER proporciona un desempeño de alta eficiencia gracias a su control de ahorro de energía. El secador solamente está activo cuando el aire comprimido requiere ser secado. Esto permite alcanzar la calidad de aire requerida con la máxima eficiencia.



Intercambiador de calor de placas de acero inoxidable

El intercambiador de calor de placas de acero inoxidable del secador es resistente a la corrosión y a la contaminación. El separador de humedad de acero inoxidable remueve confiablemente la acumulación de condensado del aire, aun cuando hay fluctuación en el flujo de aire.

Sistemas de aire comprimido completos.

Hacen la vida más fácil.

Si prefiere componentes por separado o integrados en paquete completo, KAESER ofrece un sistema completo de aire comprimido de alta calidad.

AIRCENTER

Para simplificar el sistema de aire comprimido, KAESER ofrece el sistema Aircenter. Esta unidad combina componentes esenciales en un paquete fácil de instalar. Los Aircenter vienen completamente ensamblados e incluyen un secador refrigerativo con dren automático de condensados, un tanque de almacenamiento de aire comprimido y de forma opcional un paquete de filtros. Estas unidades silenciosas y de alta eficiencia energética son perfectas para instalaciones donde el espacio es limitado.



AIRCENTER SM mostrado con el controlador opcional Sigma Control 2.

Especificaciones Técnicas

Modelo	Presión de operación (psig)	Flujo (cfm) (1)	Motor (hp)	Dimensiones W x D x H (in.)	Peso (lb.) ⁽²⁾	Nivel de ruido (dB(A))
SX 3*	125	12		23 ¹ /4 x 24 ⁷ /8 x 38 ¹ /8	309	
SK 3T* SX 3 AIRCENTER*	160*	9	3	23 ¹ /4 x 36 x 38 ¹ /8 23 ¹ /4 x 42 ⁷ /8 x 61 ³ /8	408 628	61
SX 4	125	16	4	23 ¹ /4 x 24 ⁷ /8 x 38 ¹ /8	309	62
SX 4T	160	13		23 ¹ /4 x 36 x 38 ¹ /8	408	
SX 4 AIRCENTER	217	9		23 ¹ /4 x 42 ⁷ /8 x 61 ³ /8	628	
SX 5	125	21	5	23 ¹ /4 x 24 ⁷ /8 x 38 ¹ /8	320	63
SX 5T	160	17		23 ¹ /4 x 36 x 38 ¹ /8	419	
SX 5 AIRCENTER	217	13		23 ¹ /4 x 42 ⁷ /8 x 61 ³ /8	639	
SX 7.5	125	28	7.5	23 ¹ / ₄ x 24 ⁷ / ₈ x 38 ¹ / ₈	342	66
SX 7.5T	160	24		23 ¹ /4 x 36 x 38 ¹ /8	441	
SX 7.5 AIRCENTER	217	19		23 ¹ /4 x 42 ⁷ /8 x 61 ³ /8	661	
SM 7.5	125	32	7.5	24 ³ /4 x 30 x 43 ³ /8	440	66
SM 7.5T	160	26		24 ³ /4 x 42 ¹ /4 x 43 ³ /8	606	
SM 7.5 AIRCENTER	217	19		24 ³ /4 x 47 ¹ /4 x 67 ¹ /2	886	
SM 10	125	42	10	24 ³ /4 x 30 x 43 ³ /8	460	67
SM 10T	160	35		24 ³ /4 x 42 ¹ /4 x 43 ³ /8	628	
SM 10 AIRCENTER	217	27		24 ³ /4 x 47 ¹ /4 x 67 ¹ /2	882	
SM 15	125	53	15	24 ³ /4 x 30 x 43 ³ /8	490	68
SM 15T	160	44		24 ³ /4 x 42 ¹ /4 x 43 ³ /8	650	
SM 15 AIRCENTER	217	34		24 ³ /4 x 47 ¹ /4 x 67 ¹ /2	904	
SK 15	125	71	15	29 ¹ /2 x 35 ¹ /4 x 49 ⁵ /8	688	67
SK 15T	160	59		29 ¹ /2 x 49 x 49 ⁵ /8	853	
SK 15 AIRCENTER	217	46		29 ¹ /2 x 52 ¹ /2 x 74	1276	
SK 20	125	88	20	29 ¹ / ₂ x 35 ¹ / ₄ x 49 ⁵ / ₈	705	68
SK 20T	160	77		29 ¹ /2 x 49 x 49 ⁵ /8	871	
SK 20 AIRCENTER	217	63		29 ¹ /2 x 52 ¹ /2 x 74	1294	

Especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

CAGI

Desempeño certificado

El rendimiento energético de nuestros compresores ha sido probado y confirmado por un laboratorio independiente como parte del Programa de verificación del rendimiento de un compresor de tornillo rotativo del Instituto del Aire Comprimido y Gas (CAGI). Las hojas de datos de CAGI para nuestros equipos de tornillo rotativo se encuentran en la página:

www.kaeser.com/cagi



- *Presión máxima del SX 3:160 psig.
- (1) Desempeño de acuerdo con el código de prueba CAGI/ISO 1217.
- (2) Los pesos pueden variar ligeramente de acuerdo al modelo de unidad de compresión.
- (3) De acuerdo a ISO 2151 utilizando ISO 9614-2.



www.kaeser.com.mx

Kaeser Compresores de México S de RL de CV

Telephone: 01 (442) 218 64 48 sales.mexico@kaeser.com







© 2017 Kaeser Compresores de México.

Todos los derechos reservados.





Calle 2 #123 Parque Industrial Juríca 76100 Querétaro, Qro.

