

## Compresores de Tornillo.

### Series SX.

Capacidades de 8.8 a 28 cfm.

Presiones de 80 a 217 psig.



# Compresor de Tornillo Rotativo.

## Máxima confiabilidad y Eficiencia.

Por años, los clientes han dependido de Kaeser por sus equipos confiables y soluciones completas en sistemas de aire comprimido. Nuestro equipo de investigación y desarrollo trabaja para fabricar tecnología líder en la industria para conocer virtualmente cualquier necesidad de aire comprimido. La nueva serie de compresores de tornillo rotativo SX no es la excepción.

Estos nuevos modelos de 3 a 7.5 hp combina nuestra Unidad de Compresión de una etapa con el mejorado Perfil Sigma, motores de alta eficiencia, fabricación para ciclos de trabajo pesado y controles modernos y sencillos de operar dentro de un compresor construido para años de servicio confiable. Un nuevo diseño en gabinete y la distribución de componentes reduce los niveles de ruido y el área de instalación por lo que se ofrece un acceso más fácil durante los trabajos de mantenimiento preventivo.

Fabricado bajo un riguroso programa de control de calidad, los productos Kaeser están hechos para proveer años de servicio confiable en el más amplio rango de aplicaciones.

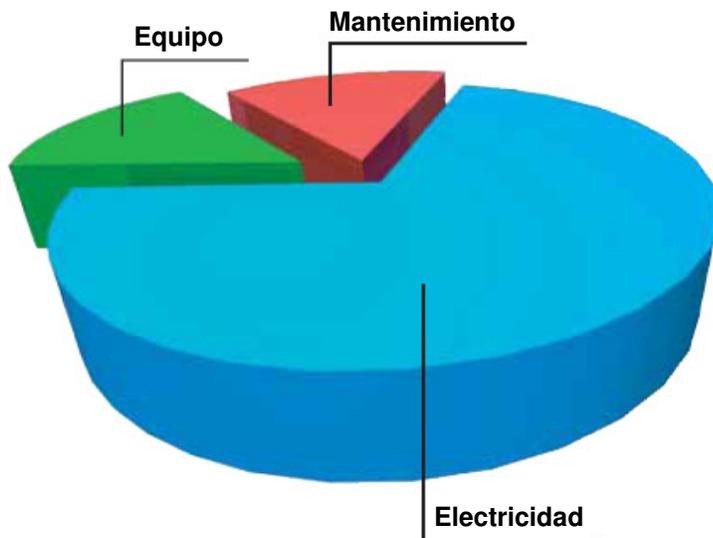
## 70% de los costos de operación del compresor a largo plazo son electricidad.

Analice los costos totales de un sistema de aire comprimido y se dará cuenta que los costos de energía eléctrica son significativos. En solo un año podrían exceder el costo del mismo compresor. En un periodo de 10 años, la energía eléctrica puede llegar a ser hasta el 70% de los costos totales de compra, operación y mantenimiento de un sistema de aire comprimido.

Por eso es importante considerar la eficiencia energética cuando se evalúa un nuevo compresor.

El diseño patentado por Kaeser del perfil Sigma comprime aire de manera muy eficiente y entrega hasta 20% más cfm por caballo de fuerza que otros diseños de unidad de compresión. La combinación de motores de alta eficiencia y nuestra transmisión de banda única resulta en un compresor diseñado para alcanzar ahorros significativos.

Cada producto Kaeser demuestra nuestro compromiso de proveer una calidad inigualable y desempeño a los costos de operación más bajos.



## 1 Sigma Control Basic.



Una interfaz sencilla y confiable ofrece un control de presión y supervisión del sistema con despliegue de estado e indicadores de servicio. La pantalla incluye presión y temperatura de descarga, horas de carga y de servicio así como indicadores de falla.

## 2 Unidad de compresión con Perfil Sigma.



Nuestro diseño patentado para ahorro de energía de la unidad de compresión, entrega presiones de hasta 217 psig.

Kaeser usa un nuevo diseño de unidad de compresión para estas series SX. Es un maquinado de alta precisión con tolerancias muy cerradas y está optimizada en tamaño y perfil para alcanzar velocidades bajas en unidad de compresión con su mejor desempeño específico, hasta 20% menos energía que unidades de compresión similares.

## 3 Motor TEFC con arrancador a tensión reducida.



Alta eficiencia, totalmente cerrado, enfriado por ventilador, los motores TEFC con aislamiento clase F son estándar para una larga vida en un ambiente severo. Los voltajes 208/230/460 o 575 V, 3 fases 60 Hz son estándar. Otros voltajes están disponibles. Cumplimiento EPA. Arrancador magnético Estrella-Delta de tensión reducida asegura una corriente de arranque baja y una aceleración suave.

# SX

Diseñados para confiabilidad, sencillez y desempeño.



## 4 Diseño para un mantenimiento sencillo.

El SX está diseñado para un mantenimiento y servicio sencillo. Las características de mantenimiento sencillo incluyen:

- Acceso total para todos los puntos de servicio desde un costado.
- Transmisión por banda no requiere de ajustes.
- Cartucho del filtro de aire de admisión de 4 micrones.
- Cambio de aceite rápido sin necesidad de presurizar.
- Filtro de aceite de 10 micrones.
- Elemento separador.
- Conectores rápidos, puertos de drenado y llenado en tanque separador.
- Estera filtrante del postenfriador se puede limpiar.
- Ventanas en el panel lateral para ver los niveles de aceite y probar los drenes automáticos de condensados (en versiones T y AIRCENTER).

## 5 Excelente separación de aceite.



una mejor calidad de aire comprimido en la descarga del compresor.

Combinamos un depósito separador de efecto ciclón sobredimensionado (ASME o CRN) con un adecuado filtro coalescente para una excelente separación de aceite y un excepcional bajo paso de aceite. (3 ppm o menos). Esto resulta en menos mantenimiento y

## 7 Sistema de enfriamiento de aceite.

Todas las unidades son llenadas con aceite Kaeser Premium para enfriar, limpiar y lubricar la unidad de compresión. Una válvula combinada controlada por temperatura asegura una perfecta regulación de temperatura del aceite e incorpora un enfriador con bypass y un filtro de aceite. Las líneas principales de aire y aceite están fabricadas en tubo rígido con conexiones flexibles. Los filtros de aceite de 10 micrones extienden la vida del aceite y protegen la unidad de compresión.

## Cubierta.

Nuestro diseño superior de gabinete reduce el ruido y el área de instalación así como también ofrece un acceso sencillo para servicio. Una cabina fabricada en acero para servicio pesado con un acabado de pintura pulverizada mantiene el ruido adentro y la suciedad y polvo afuera. Un delgado aislante de ruido mantiene niveles de ruido tan bajos como 62 dB(A).

Todos los puntos de mantenimiento son accesibles detrás de un panel fácilmente removible. El indicador de nivel de aceite es visible a través de una ventana colocada de manera adecuada en el lado del panel de servicio.

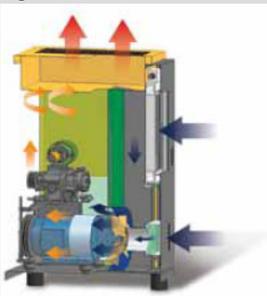
## Sistema de enfriamiento con ventilador de doble flujo.



El ventilador de enfriamiento de doble flujo hace fluir el aire para el motor principal en un lado y el aire de enfriamiento para el

equipo por el otro. El diseño de media luna de las cuchillas del ventilador ayuda para una reducción adicional de emisiones de ruido.

El aire es enviado a zonas separadas de enfriamiento para el motor y postenfriadores. Este diseño de 'separación de enfriamiento' elimina el precalentamiento incrementando la eficiencia sin incrementar el consumo de potencia. Temperaturas más bajas promueven una mayor vida del lubricante y del motor. El aire de enfriamiento es descargado a través de un puerto en la parte superior del gabinete. Si este aire se coloca en conductos permite la recuperación de calor para ahorros de energía significativos.



-  Aire de Enfriamiento.
-  Circulación de Aire.
-  Expulsión de Aire.

## Opciones.

### SX-T con secador integrado.



Los modelos SX "T" tienen secador refrigerativo integrado, la característica de intercambiador de calor tipo placas y separador de líquidos con

construcción en acero inoxidable para una larga vida. El refrigerante R134a es libre de CFC. El secador es controlado por el Sigma Control Basic y no requiere de conexiones eléctricas adicionales.



### Dren de Condensados.



Los Eco Drain son controlados por sensores de capacidad confiables. Las carcasas robustas fabricadas

en aluminio y la tecnología patentada de la válvula controlada por pilotaje neumático asegura muchos años de servicio confiable aún cuando están expuestos a condensados duros. Estos drenes ahorradores de energía remueven condensados, pero no aire comprimido.

### Aircenter.



Los sistemas Kaeser de la serie Aircenter SX ofrecen mas ahorro de espacio en la producción, tratamiento y almacenamiento de aire comprimido. Redefinen el concepto de sistemas de aire

comprimido llave en mano como las características de la última tecnología para asegurar un desempeño sobresaliente. Los tres principales componentes —el compresor, el secador y el tanque de almacenamiento— están en un solo gabinete como una simple unidad integrada. Los componentes están colocados perfectamente para proveer una eficiencia energética óptima, de fácil mantenimiento y durabilidad inigualable.

### Otras Opciones.

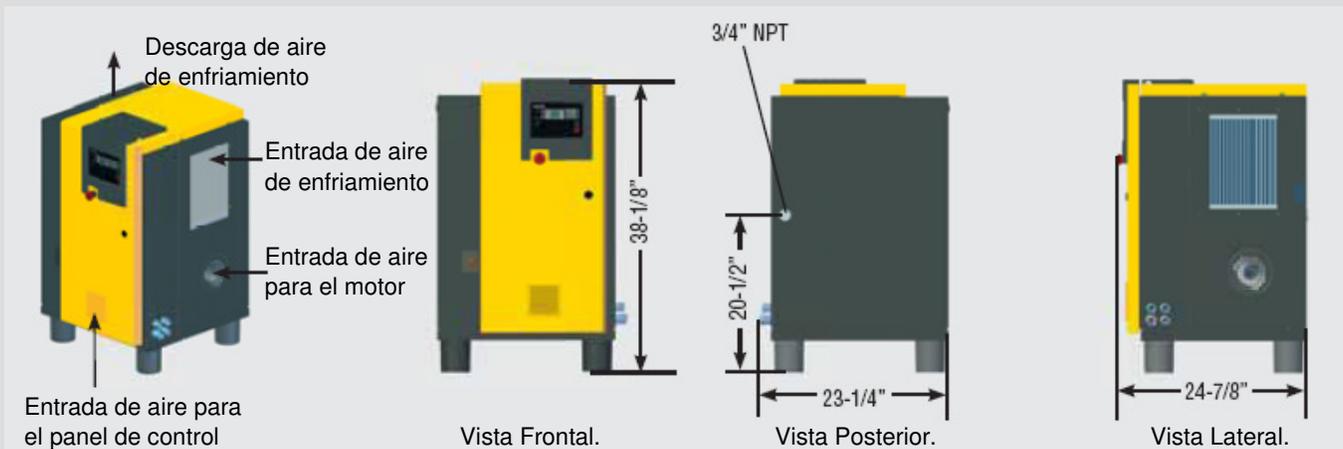
- Una garantía opcional de 5 años.
- Módulo de programación habilita el Sigma Control Basic para ser conectado a un sistema de control externo. Simplemente se conecta en el modulo y el SX puede ser controlado junto con otros compresores por medio de un Sigma Air Manager u otro sistema de control maestro.

- El sistema de control Sigma Control basado en PC provee funciones de control y supervisión así como indicadores de mantenimiento y fallas. El texto se puede desplegar hasta en 30 idiomas. Arquitectura abierta con puertos RS 232, RS 485 y Profibus para integración en sistemas de control maestro.

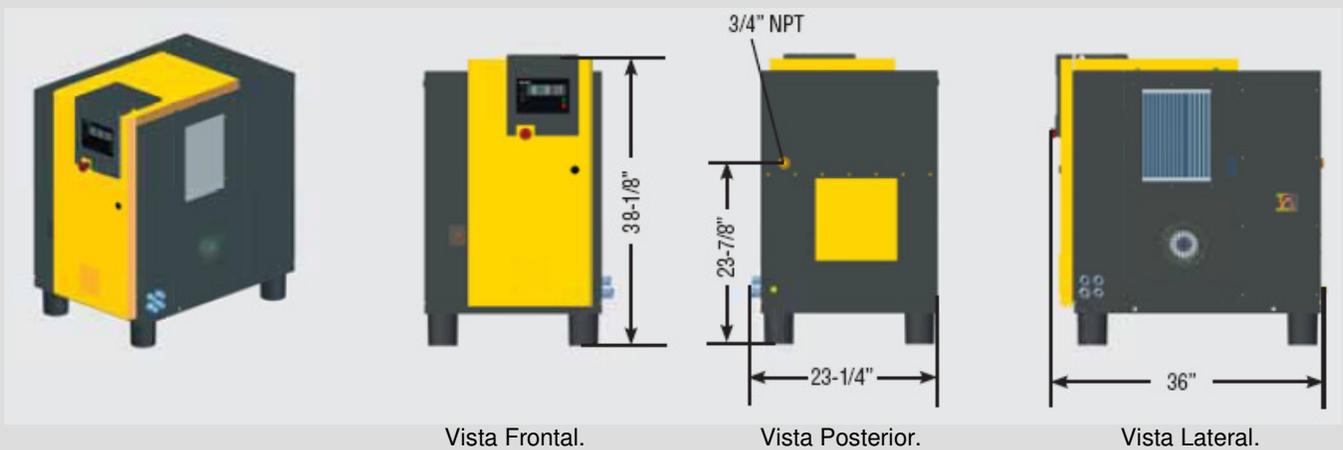
## Dimensiones.

Las dimensiones son solamente referencias – si requiere dibujos favor de contactar a Kaeser.

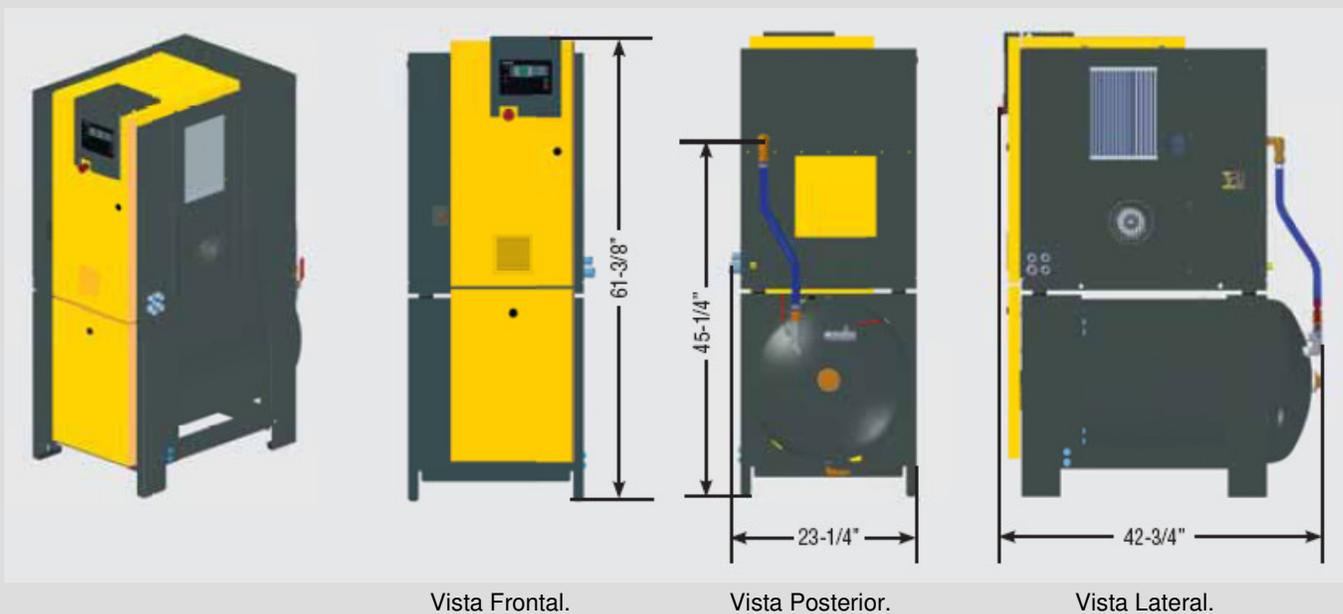
### Unidades Estándar.



### Versión T con secador Refrigerativo Integrado.



### Aircenter.



# Diseño de estaciones de compresores.

El equipo de ingenieros de Kaeser está siempre a su servicio para ayudarlo a diseñar u optimizar su estación de aire comprimido. Con décadas de experiencia en diseño de estaciones de compresores, aplicaciones especiales y análisis de energía, nuestro equipo puede cumplir con sus requerimientos.

Utilizando herramientas especializadas tales como nuestro Análisis de Demanda de Aire (ADA) y nuestro Kaeser Energy Saving Systems (KESS) podemos proveer una asesoría de su instalación actual y el uso de algunas propuestas para demostrar como los cambios propuestos mejorarán el desempeño de su sistema.

Utilizando un software CAD, KAESER puede trazar el diseño de la estación de compresores y producir los dibujos en dos y tres dimensiones. Este es un enorme beneficio en la planeación de proyectos. Nos ayuda a visualizar no solamente equipo nuevo, sino que se puede adaptar en el edificio junto con equipo, tubería, muros o ventanas existentes. Esto ayuda a asegurar una instalación con un acceso adecuado para servicio y una operación confiable.

Para una instalación compleja o espacios limitados, Kaeser puede diseñar y dibujar un sistema para cumplir con requerimientos específicos para un mejor desempeño y confiabilidad.

## Especificaciones.

Modelo	Rango de operación (psig)	Entrega a presión de operación (cfm)	Motor hp	Unidades Estándar	
				Dimensiones La x An x Al (in)	Peso (lb)
SX 3 SX 3T	125	12	3	23 1/4 x 24 7/8 x 38 1/8	309
	160	9.2		23 1/4 x 36 x 38 1/8	408
	-	-			
SX 4 SX 4T	125	16	4	23 1/4 x 24 7/8 x 38 1/8	309
	160	12.7		23 1/4 x 36 x 38 1/8	408
	217	8.8			
SX 5 SX 5T	125	21.2	5	23 1/4 x 24 7/8 x 38 1/8	320
	160	17		23 1/4 x 36 x 38 1/8	419
	217	12.7			
SX 7.5 SX 7.5T	125	28.3	7.5	23 1/4 x 24 7/8 x 38 1/8	342
	160	23.7		23 1/4 x 36 x 38 1/8	441
	217	18.7			

Todas las unidades son enfriadas por aire.

\* La presión máxima de trabajo del SX 3 es de 160 psig y utiliza arranque directo.

Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.



Oficinas Principales:  
Calle 2 No. 123  
Parque Industrial Jurica  
76100 Querétaro, Qro.  
Tel. (442) 218-6448  
Fax: (442) 218-6449  
01 800 111 AIRE  
sales.mexico@kaeser.com  
www.kaeser.com

## Los Especialistas en Aire Comprimido

Con más de 85 años de experiencia, Kaeser es el especialista en sistemas de aire. Los 145,000 pies<sup>2</sup> de nuestras modernas instalaciones nos permiten disponer permanentemente de un amplio inventario. Con centros de servicio a nivel nacional y la garantía para entregar repuestos de forma inmediata las 24 horas del día, los clientes de Kaeser pueden estar seguros de contar con el mejor servicio post-venta que brinda el mercado. El compromiso de Kaeser es suministrar sistemas de aire comprimido de la mejor calidad para aplicaciones con requerimientos específicos.

Oficina Principal  
Certificada:



Plantas de Fabricación  
certificadas:

